

TECNOLOGÍA INTERCEPT



EMBALAJE ANTICORROSIVO Y ANTIESTÁTICO

Una nueva generación de embalaje anticorrosivo que protege de forma activa cualquier material durante más de 10 años.

Características

Sus propiedades anticorrosivas están basadas en la capacidad del cobre para combinarse de forma estable con los diferentes gases corrosivos que hay en el ambiente. Neutraliza tanto los gases perjudiciales retenidos dentro del embalaje, como los que migran hacia el interior. Su utilización es universal, no depende del tipo de producto embalado, también útil para problemas de biocorrosión. Su rango de actuación va desde -35 a 80° C. Inocuo para la salud de los trabajadores y respetuoso con el medio ambiente. Disponible en rollos, film estirable, retractil y diferentes formatos de fundas.

En cumplimiento de: 2002/95/CE Restricción de ciertas Sustancias Peligrosas en aparatos eléctricos y electrónicos (RoHS), R.D. 208/2005 y MIL PRF-8175 D

Aplicaciones

- Automoción (CKD).
- Militar y aeronáutico.
- Componentes electrónicos
- Industria metalmecánica.
- Protección papel
- Objetos de arte: cuadro, telas y tapices
- Joyas, plata, etc.

COMPLEJOS TERMOSOLDABLES CON ALUMINIO



COMPLEJOS TERMOSOLDABLES EN ROLLOS, TUBOS Y LÁMINAS

Aíslan el producto del ambiente exterior, ofreciendo una barrera eficaz contra la entrada de humedad, el deterioro producido por la luz o el intercambio de olores.

Características

Amplia gama de laminados de aluminio de dos, tres y cuatro capas, con diferentes materiales (LDPE, Poliéster, HDPE, Nylon, tejido sin tejer, Valeron...) adecuados para diferentes aplicaciones. Disponibles en rollos standard de 1, 1.25 y 1.5 metros y cualquier medida bajo demanda, incluso rollos tubulares

Certificados según las normativas: US MIL-PRF 131K CLASE 1, NF H 00310 CLASE 1 y CLASE 4, TL 8135-0003, DIN 55531-1 y DEF STAN 81-75/1

Aplicaciones

- Fabricación de bolsas a medida.
- Introducción en procesos de producción para el envasado de todo tipo de productos (productos higroscópicos, alimentarios...).
- Aplicaciones de formar, llenar y cerrar.



CONFECCIÓN DE BOLSAS PLANAS Y FUNDAS DE TRES DIMENSIONES

Aíslan el producto del ambiente exterior, ofreciendo una barrera eficaz contra la entrada de humedad, el deterioro producido por la luz o el intercambio de olores.

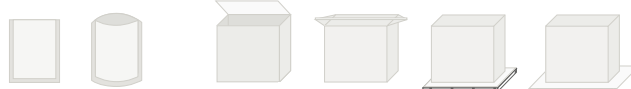
Características

Fabricadas con complejos termosoldables, embalajes activos (Intercept) y VCI. Se confeccionan bolsas planas, con o sin fuelles y bolsas de tres dimensiones, desde grandes tiradas a pequeñas cantidades según las exigencias del cliente en cuanto a medidas y formas. Plazos de entrega: inmediatos.

Certificados según las normativas: US MIL-PRF 131K CLASE 1 y NF H 00310 CLASE 1 y CLASE 4 TL 8135-0003, DIN 55531-1 y DEF STAN 81-75/1

Aplicaciones

- Exportación de maquinaria.
- Almacenaje de larga duración.
- Componentes electrónicos.
- Material aeronáutico.
- Protección de piezas de arte.
- Motores.
- Material explosivo y pirotécnico.
- Productos químicos higroscópicos.
- Industria de alimentación.
- Envasado de ingredientes, aromas.



FUNDAS INTERIOR CONTENEDOR

Específicas para contenedores de 20 y 40 pies, con bocas especiales de entrada y evacuación de contenido. Ofrecen protección contra temperaturas extremas, humedad, oxígeno, UV y luz.

Características

Confeccionadas con complejos termosoldables, están especialmente diseñadas para su utilización en contenedores. Facilitan su carga y descarga, y contribuyen a un aprovechamiento total del volumen de carga.

Certificados según las normativas: US MIL-PRF 131K CLASE 1 y NF H 00310 CLASE 1 y CLASE 4 TL 8135-0003, DIN 55531-1 y DEF STAN 81-75/1

Aplicaciones en transporte de:

- Productos químicos, agroquímicos y farmacéuticos.
- Ingredientes, aromas...
- Pigmentos.
- Polímeros y resinas.
- Polvos y gránulos

DESHIDRATANTES Y ABSORBENTES DE OXÍGENO



CONTAINER DRI II

Desecante especial para contenedores, camiones y almacenes. Protege de la formación de hongos, moho, óxido, corrosión, despegue de etiquetas y otros efectos perjudiciales del transporte y almacenaje del producto y su envase.

Características

Evita los daños derivados de la humedad, absorbiendo el vapor de agua presente en el aire. Reduce el punto de rocío, es decir, reduce la temperatura a la que empieza a producirse la condensación provocando la lluvia de contenedor.

Container Dri II: saquitos de 125 gr con una capacidad de absorción de casi el 400 % su peso. Se pueden encontrar también con adhesivo o en strips (tira continua), para facilitar su correcta aplicación.

Aplicaciones

- Productos enlatados o metálicos.
- Productos a granel o en polvo.
- Mercancía perecedera.
- Madera, cristal.
- Maquinaria en contenedor cerrado.
- Almacenes, depósitos, guardamuebles y trasteros.
- Camping y casa de verano.
- Barcos y transporte marítimo.



ACTIVATED CLAY / ARCILLA (Bentonita) *

Desecante industrial que protege la mercancía en el interior de un envase o embalaje cerrado hasta su apertura por el cliente final.

Características

Compuesto por arcilla natural activada, químicamente inerte. Eficaz y económica, adsorbe en torno a un 30% su peso. DESI PAK se comercializa en diferentes medidas que van desde 1/100 UD (7 gr) hasta 2 UD (aprox 1120 gr).

Certificado según las normativas:

US MIL D-3464 E, DIN55473, NF H00321 y TL 8100-004

Aplicaciones

- Productos electrónicos.
- Maquinaria para la exportación.
- Productos higroscópicos.
- Elementos de diagnóstico.
- Reducción del olor y la humedad en frigoríficos, con gran reducción del gasto energético.



SILICA GEL / GEL DE SÍLICE *

Desecante versátil con gran capacidad de adsorción a humedades relativas altas.

Características

Químicamente inerte y no tóxico; su forma de gota reduce el polvo, una vez saturado conserva las características del producto seco. Gran variedad de formato: saquitos, canisters, granel, desde 0,5 gr hasta 500 gr, lo hacen muy útil para multitud de aplicaciones.

Certificado según las normativas:

US MIL D-3464 E, DIN55473, NF H00321 y FDA

Aplicaciones

- Alimentación.
- Productos farmacéuticos.
- Kit de diagnóstico.
- Productos naturales deshidratados.
- Cosmética.



MOLECULAR SIEVE / TAMIZ MOLECULAR *

Solución eficaz para las aplicaciones más exigentes, con alta capacidad de adsorción a humedades relativas bajas.

Características

Compuesto por tamiz molecular, zeolita producida sintéticamente, química-mente inerte y no tóxico. Desecante artificial que permite una gran capacidad de adsorción incluso a humedades muy bajas y captación de gases. Actúa en un rango de temperaturas muy amplio.

Aplicaciones

- Depósitos de productos reactivos con el agua.
- Productos sensibles a la humedad.
- Captación de gases industriales



FRESHPAX, SAQUITOS ABSORBENTES DE OXÍGENO

Absorben el oxígeno presente en los embalajes barrera y permiten reducir a menos de un 0,01% la cantidad de oxígeno residual en el mismo.

Características

Elimina el crecimiento aeróbico microbiano y la oxidación química dentro del envase. Ocupan poco espacio pero tienen una alta capacidad de absorción. Disponible en saquitos individuales o en forma de cinta para dispensador automático. Son de perfil bajo y compactos.

Aplicaciones

- Componentes electrónicos.
- Industria de alimentación.
- Protección de piezas de arte.

* A todos los desecantes se puede añadir carbón activado (captar gases u olores)

SOLUCIONES ALTERNATIVAS DE PROTECCIÓN



EMBALAJE ANTICORROSIVO VCI

Protección de pequeñas piezas metálicas de la corrosión para una gran variedad de metales (ferricos y no ferricos).

Características

Papel, plástico y bolsas con tratamiento de VCI libre de aminas secundarias. El plástico o papel recibe un tratamiento químico cuyos vapores condensan en la superficie del metal y sirven para inhibir la corrosión, a una distancia de aproximadamente de 30 cm. Disponible en rollos, láminas, fundas, bolsas y cápsulas emisoras.

En cumplimiento de:

Ley técnica alemana para sustancias peligrosas TRGS-615 (productos anticorrosivos que puedan conllevar aminas secundarias y formar N-nitrosaminas)

Certificado según las normativas:

MIL B-22019 C, MIL B-22020 C y DIN 55530

Aplicaciones

- Almacenaje pequeñas piezas.
- Envíos en embalaje pequeño.



EMBALAJE ANTIESTÁTICO

Protege de los daños producidos por la electricidad estática y la humedad.

Características

Bolsas de diferentes tamaños y formatos con o sin cierre grip, la mayoría presentadas en cajas de 100 unidades. Pueden ser suministradas también con cualquier tipo de complemento antiestático.

Certificado según las normativas:

J-STD-033, US MIL-PRF 81705 Tipo I, EIA 583, EIA 541, EIA 625 y EOS/ESD

Aplicaciones

- Componentes electrónicos.



PACKAGING ISOTÉRMICO para palets, contenedores o packaging consumidor

Solución innovadora para la cadena de frío, en el transporte y almacenamiento de todo tipo de mercancías perecederas, refrigeradas o congeladas.

Características

Fundas isotérmicas de plástico burbuja aluminizado para palet y contenedores de 20 y 40 pies.

Aplicaciones

- Vinos y cavas.
- Pescado, marisco y salazones.
- Zumos.
- Cosméticos.



EMBALAJES SAN MIGUEL, S.L.

Camino de Villaviciosa, 15 28600 Navalcarnero (Madrid)

Teléf. 91 811 26 42

embalajes.sanmiguel@hotmail.com

www.embalajesmaderaesm.es